

GROUPE MOBILE 1 POSTE TERTIARE .

ENSEMBLE COMPLET MARQUE FRANCAISE .

*UN CRIBLE DE 7.5 M2 3 ETAGES CVDB 15-50 BERGEAUD PUISSANCE 2 X 7 KW .
UN BROYEUR A CONE TYPE SYMONS 3 PIED STD BERGEAUD CASSAGE MOYEN
UN BAC A HUILE DE LUBRIFICATION / PUISSANCE 1. 5 KW
UNE REMORQUE SUPORTANT L ENSEMBLE.
ARMOIRE ELECTRIC
ENSEMBLE GOULOTTE POUR DISPACHER LES PRODUIT FINI.*

NOTE/ POID 25 TONNES.

CETTE ENSEMBLE A ETE ENTIREMENT REVISER EN PARFAITE ETE DE MARCHE .



GROUPE MOBILE 2 POSTE SECONDAIRE 48 CFBK.

ENSEMBLE COMPLET MARQUE FRANCAISE

UN BROYEUR A CONE TYPE CFBK GYRASPHERE 48 S

UN BAC DE LUBRIFICATION

MOTEUR ELECTRIQUE 110 KW

UNE ARMOIRE ELETRIQUE

UNE REMORQUE SUPORTANT L ENSEMBLE

NOTE/ POID 28 TONNES.

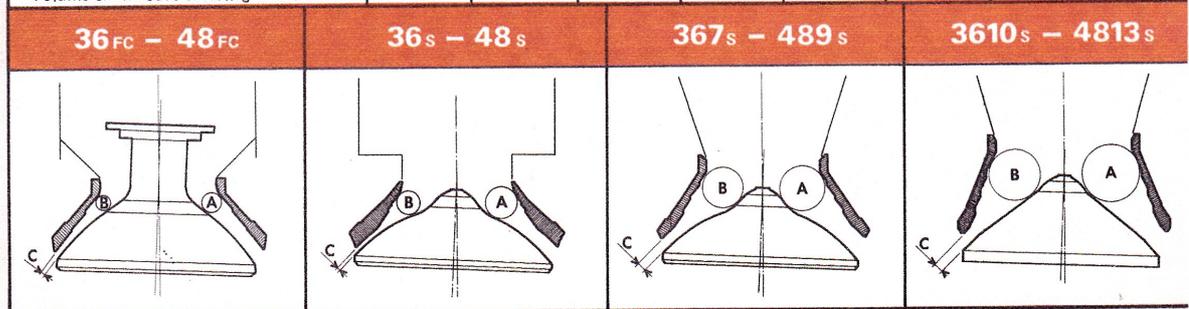
EN PARFAITE ETE DE MARCHE .



Débits

Gravillonneurs GYRASPHERE

Désignation des appareils	36 _{FC}	36 _s	367 _s	3610 _s	48 _{FC}	48 _s	489 _s	4813 _s
TETE STANDARD								
Ouverture d'alimentation en mm, côté ouvert A	76	133	178	258	102	190	254	332
Ouverture d'alimentation en mm, côté fermé B	51	117	165	240	73	161	229	315
Réglage minimum C	8	12	19	40	10	19	25	55
TETE MOYENNE								
Ouverture d'alimentation en mm, côté ouvert A	55	114	—	—	76	140	—	—
Ouverture d'alimentation en mm, côté fermé B	34	95	—	—	50	114	—	—
Réglage minimum C	6,5	11	—	—	8	14	—	—
Débit en tonnes / heure								
Pour un réglage de :	En Circuit Fermé		En circuit ouvert		En circuit Fermé		En Circuit Ouvert	
4,5 mm granulométrie 0- 10	28 - 30	—	—	—	—	—	—	—
6 mm 0- 12	35 - 40	—	—	—	—	—	—	—
8 mm 0- 15	40 - 50	—	—	—	70 - 85	—	—	—
9 mm 0- 18	45 - 55	38 - 45	—	—	80 - 95	—	—	—
11 mm 0- 20	55 - 65	40 - 50	—	—	90 - 110	—	—	—
12 mm 0- 23	65 - 75	45 - 55	—	—	100 - 120	85 - 100	—	—
14 mm 0- 26	—	55 - 70	55 - 70	—	120 - 140	90 - 110	—	—
19 mm 0- 30	—	65 - 80	65 - 80	60 - 80	130 - 150	120 - 140	—	—
25 mm 0- 40	—	85 - 100	85 - 100	80 - 100	—	140 - 170	140 - 170	—
32 mm 0- 55	—	110 - 130	110 - 130	110 - 130	—	180 - 220	180 - 220	170 - 210
38 mm 0- 65	—	—	130 - 150	130 - 150	—	220 - 250	220 - 250	220 - 250
45 mm 0- 80	—	—	150 - 170	150 - 170	—	220 - 250	270 - 300	270 - 300
50 mm 0- 90	—	—	—	170 - 200	—	—	290 - 320	290 - 320
80 mm 0-100	—	—	—	—	—	—	—	330 - 350
PUISSANCE NECESSAIRE en KW	75	55	75	90	110	90	110	160
Dimension de la poulie (Ø par largeur)	710 x 304	710 x 304	710 x 304	710 x 304	863 x 356	863 x 356	863 x 356	863 x 356
Nombre de tours-minute de la poulie	725	725	725	640	600	600	600	530
Poids de l'appareil nu en kg	11.400	11.200	11.400	11.200	20.400	20.000	19.800	19.800
Poids de l'appareil sous emballage maritime	11.950	11.750	11.950	11.750	21.700	21.300	21.100	21.100
Volume en m ³ sous emballage maritime	16	16	16	16	29,5	29,5	29,5	29,5



Broyeurs GYRASAND

Désignation des appareils	36 _{GS}		48 _{GS}		36 _{GS} - 48 _{GS}
Débit en tonnes / heure					
En circuit fermé	Débit		Alimentation préconisée		
Pour une granulométrie 0- 8	35 - 40	8 - 25/30	55 - 60	8 - 30/35	
0-10	42 - 50	8 - 30/35	65 - 75	10 - 30/35	
réglage : le meilleur réglage est obtenu en fonction des divers éléments spécifiques au problème à résoudre : correcteur de forme, affineur, recherche de filtration du fuseau granulométrique, etc... et selon les caractéristiques géologiques de la roche à traiter.	0-12	48 - 55	10 - 35/40	75 - 90	
	0-15	55 - 65	15 - 35/40	90 - 100	
	0-18	65 - 75	15 - 35/40	110 - 120	
	0-20			120 - 130	
PUISSANCE NECESSAIRE EN KW	90		160		
Dimension de la poulie (Ø par largeur)	710 x 304		863 x 356		
Nombre de tours-minute de la poulie	815		695		
Poids de l'appareil nu en Kg	11.200		20.000		
Poids de l'appareil sous emballage maritime	11.750		21.300		
Volume en m ³ sous emballage maritime	16		29,5		

Les caractéristiques ci-dessus sont données à titre indicatif pour un matériau de densité apparente de 1,5 avec une alimentation homogène des chambre de broyage, elles peuvent varier suivant la nature du produit à traiter et la composition granulométrique de l'alimentation. Toutes les granulométries sont définies à la maille carrée.

GROUPE MOBILE 3 CONCASSEUR 25 X 40 CFBK.

ENSEMBLE COMPLET MARQUE FRANCAISE

UN CONCASSEUR A MACHOIRE TYPE CFBK 25 X 40 / PUISSANCE 75 KW. OUVERTURE 1000 X 650 MM.

UN MOTEUR ELECTRIQUE 75 KW

UN ALIMENTATEUR SCALPEUR 1000 X 4 METRES.

TREMIE DE BASE 15 M3

UNE ARMOIRE ELETRIQUE PUISSANCE 15 KW.

UNE REMORQUE SUPORTANT L ENSEMBLE

NOTE/ POID 25 TONNES.

EN PARFAITE ETE DE MARCHE.

ENSEMBLE SERA SABLER ET REPAINT / BLEU / JAUNE et CONTROLER.

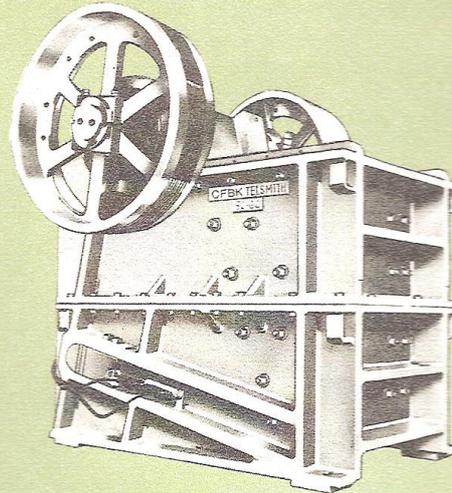
UN JEU DE MACHOIRE D AVANCE.

AVANT



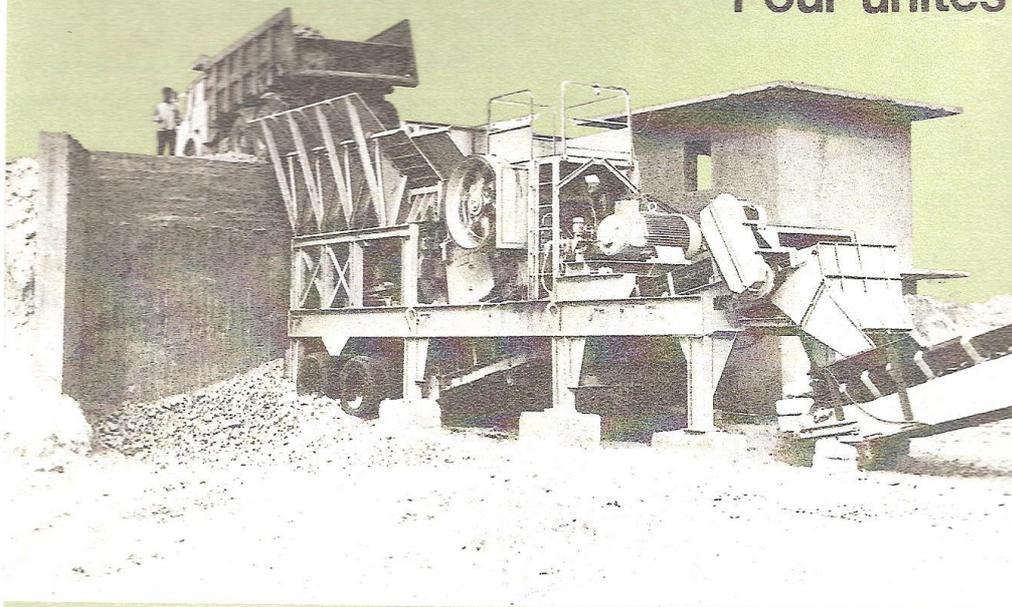
Pour postes fixes

15 x 24
20 x 36
25 x 40
30 x 42
36 x 46
44 x 48
50 x 60



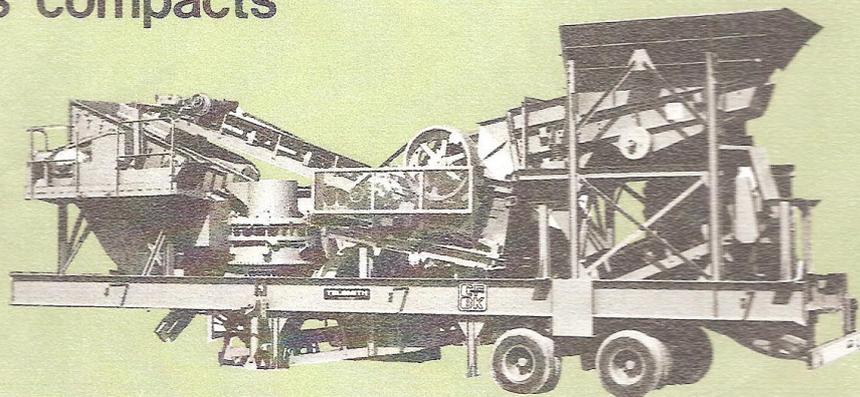
Pour unités mobiles

15 x 24
20 x 36
25 x 40
30 x 42
36 x 46



Pour groupes compacts

15 x 24
20 x 36



APRES PREPARATION SUR UN DE NOS MODELE VENDU AU NIGER



MODELE NIGER SUPPORT CONCASSEUR



CAPACITER EN TONNE PAR HEUR CELON REGLAGE DU CONCASSEUR 25X40

DEBITS

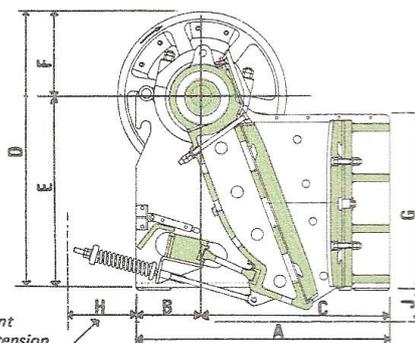
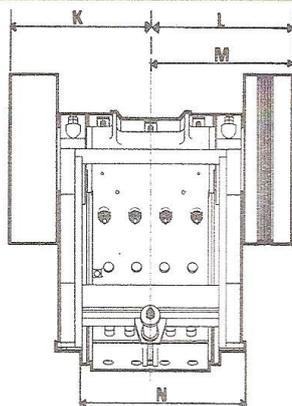
Désignation des appareils	10 x 21	15 x 24	20 x 36	25 x 40	30 x 42	36 x 46	44 x 48	50 x 60	66 x 84
Ouverture : largeur x prise	250x530	380x600	500x900	630x1000	750x1050	900x1150	1100x1200	1250x1500	1650x2130
Débits en Tonnes/heure pour un réglage de :									
12 mm	4 - 6								
18 mm	6 - 9								
25 mm	8 - 12	15 - 23							
40 mm	14 - 18	22 - 32							
50 mm	17 - 24	27 - 41	40 - 77						
63 mm	20 - 30	33 - 50	52 - 95						
75 mm		40 - 60	63 - 113						
90 mm			72 - 130	115 - 190	125 - 200				
100 mm			80 - 150	125 - 205	145 - 220				
125 mm			105 - 180	155 - 245	175 - 260	180 - 275	275 - 410	345 - 500	
150 mm			125 - 220*	180 - 290	200 - 300	220 - 330	305 - 455	380 - 570	
175 mm			150 - 255*	205 - 340*	235 - 345*	255 - 380	370 - 555	420 - 635	580 - 875
200 mm				235 - 390*	275 - 435*	290 - 435	335 - 500	460 - 690	646 - 975
225 mm						320 - 480	370 - 555	420 - 635	580 - 875
250 mm						365 - 555	435 - 655	535 - 735	735 - 1100
275 mm						390 - 590	475 - 710	545 - 820	800 - 1200
300 mm							510 - 765	580 - 890	864 - 1300
325 mm							545 - 820	640 - 955	945 - 1420
350 mm							580 - 875	710 - 1240	1035 - 1555
375 mm							620 - 910	820 - 1340	1145 - 1710
400 mm								865 - 1455	1275 - 1910
								930 - 1530	1440 - 2150

- * Les débits indiqués affectés d'un astérisque sont obtenu par remplacement du volet d'articulation standard par le volet court livré avec le concasseur.
- Les débits indiqués ci-dessus sont donnés à titre indicatif pour un matériau calcaire propre et sec d'un poids spécifique de 2,6 pesant approximativement 1500kg/m3.
- Les débits, la granulométrie produite et la puissance absorbée dépendent de la nature du matériau traité et de son état.
- Pour obtenir les meilleurs résultats, il est recommandé de veiller à la régularité de l'alimentation.
- Une alimentation sale ou humide pourra, en fonction de sa composition granulométrique, tendre à réduire les capacités.
- Les concasseurs ne devront pas être alimentés avec des matériaux de dimensions supérieures à la prise.
- L'utilisation d'un réglage inférieur à ceux indiqués n'est pas recommandé.
- Tous les concasseurs produisent des échappées c'est à dire des matériaux de dimensions supérieures au réglage dont le pourcentage du débit produit dépend de la nature de la roche à traiter.

CARACTERISTIQUES

Désignation des appareils	10 x 21	15 x 24	20 x 36	25 x 40	30 x 42	36 x 46	44 x 48	50 x 60	66 x 84
Puissance nécessaire en Kw	11 - 15	22 - 30	55 - 75	75 - 90	90 x 110	110 - 160	110 x 160	200 - 220	330
Vitesse du volant en t/mn	350	320	265	260	255	230	225	225	200
Dimensions du volant : diamètre/largeur	838/216	964/267	1220/375	1376/375	1524/375	1676/406	1820/432	1930/432	2638/610
Poids net de l'appareil en Kg	2.600	4.800	12.100	16.100	23.400	34.500	49.000	76.100	179.200
Poids sous emballage maritime	2.800	5.000	12.600	16.600	24.100	36.200	50.800	77.000	181.400
Volume sous emballage maritime en m3	4	5	14	16	25	31	46	60	142

ENCOMBREMENT



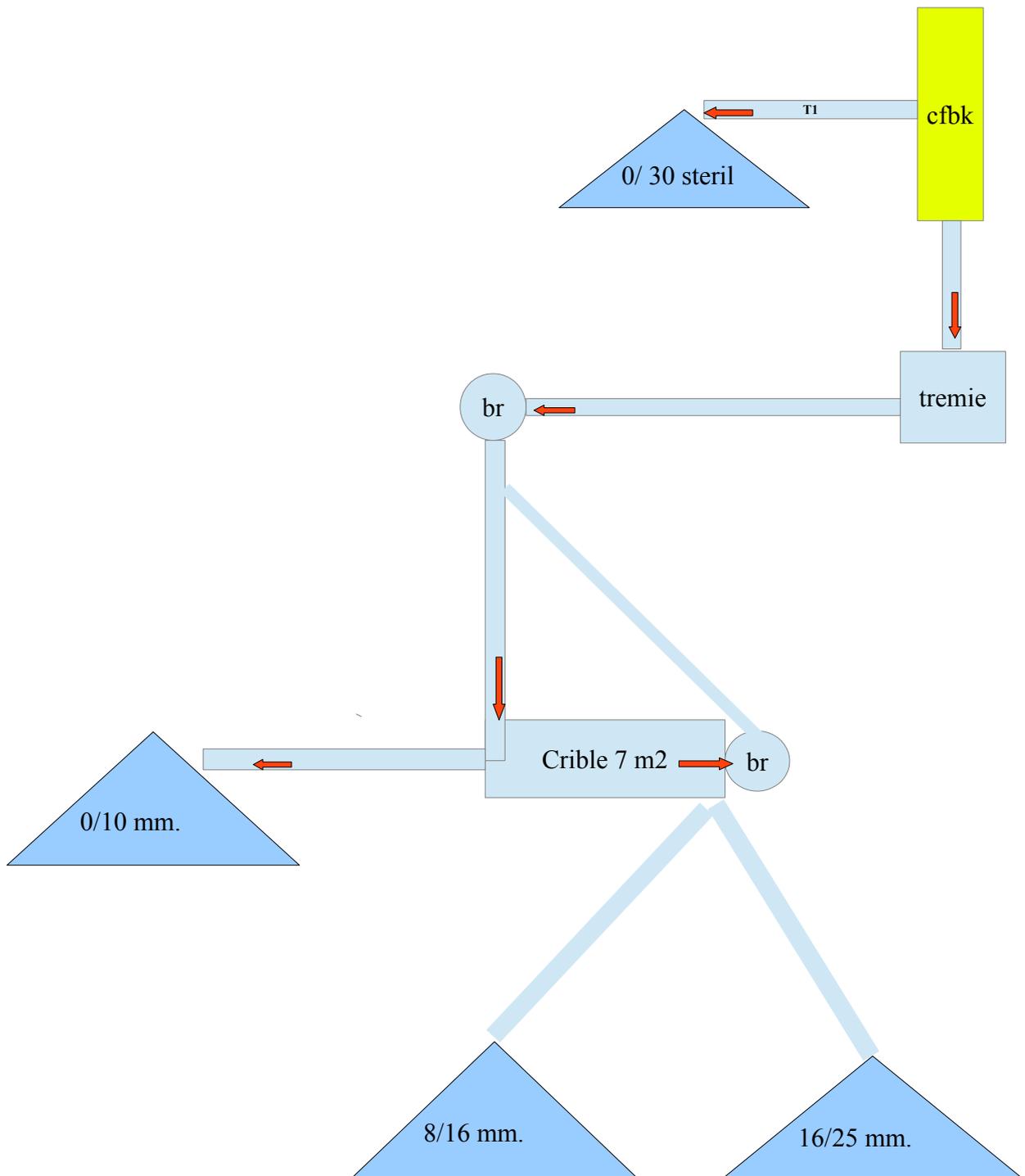
Cote d'encombrement maxi de la tige de tension des ressorts.

Cote d'encombrement maxi du débattement de la mâchoire mobile.

	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N
10 x 21	1168	397	771	1305	886	419	733	279	152	650	650	542	914
15 x 24	1321	389	932	1568	1086	482	957	292	187	781	781	627	1003
20 x 36	1803	470	1333	2051	1441	610	1289	457	279	1099	1099	832	1372
25 x 40	2032	508	1524	2270	1582	688	1422	660	305	1165	1165	949	1556
30 x 42	2591	762	1829	2705	1943	762	1676	610	381	1241	1241	1029	1683
36 x 46	2946	870	2076	3245	2407	838	2108	686	438	1372	1372	1155	1805
44 x 48	3200	965	2235	3835	2921	914	2629	508	406	1448	1448	1230	1918
50 x 60	3658	1090	2578	4255	3290	965	2972	508	508	1828	1828	1536	2285
66 x 84	4680	1320	3360	6256	4937	1319	4572	1118	610	2296	2404	1990	3035

Les cotes indiquées dans le tableau ci-dessus sont approximatives et ne sont valables que pour l'établissement d'un avant projet. Pour l'implantation exacte nous consulter pour chaque appareil.

Plan / offre 19091 / capaciter en tonne par heure avant l'entrer du concasseur 130 a 230 tonne par
heure selon réglage les catalogues technique
0/10 mm. 8/16 mm. 16/25 mm. ET . 0/30 steril .
Formule pour agregat beton.



CONVOYEUR ET TREMIE

