

CATALOGUE D UTILISATION

.....

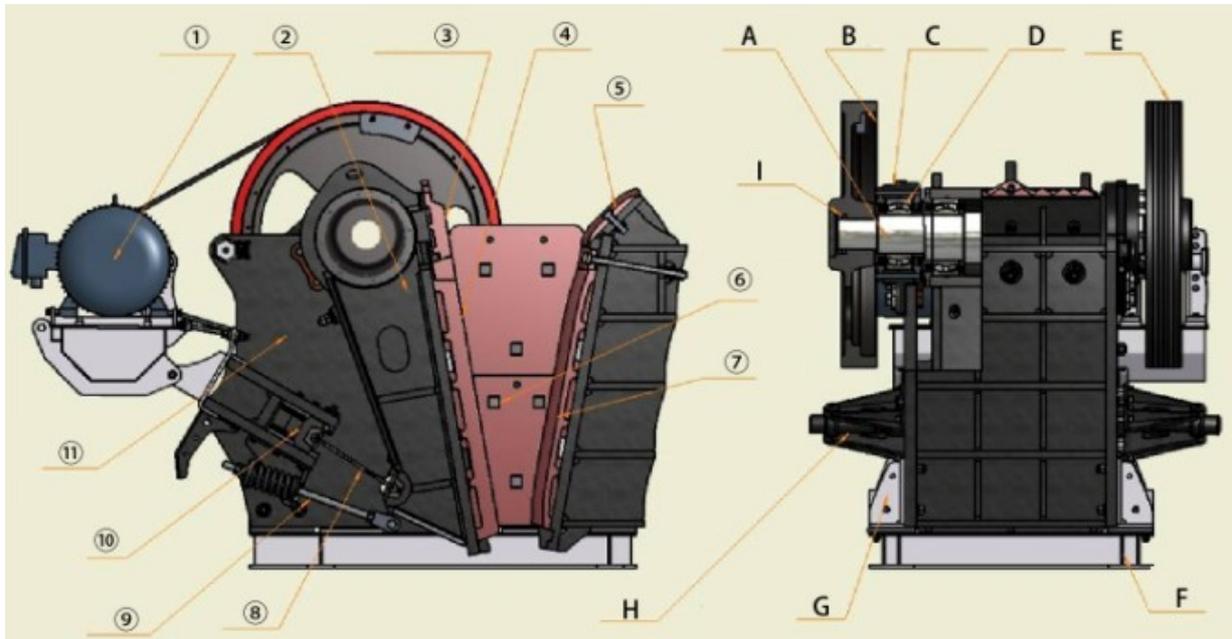
PERFORMANCE / ENTRETIEN

.....

CONCASSEUR A MACHOIRE

SERIE SCPJ

Modèle	SCPJ630×1000	SCPJJ870×1100	SCPJ1000×1200	SCPJ1100×1300
Taille d'ouverture d'alimentation	630×1000	870×1100	1000×1200	1100×1300
Taille Max. D'ouverture d'alimentation	580	720	880	960
Gamme d'ouverture	75-180	85-210	105-240	125-260
Capacité (t/h)	100-195	125-350	260-480	350-720
Puissance de moteur kw	75	110	132	160
Dimension (mm)	3800×2280×2640	4130×2480×3020	4620×3260×3520	4950×3630×3800



NOUS VOUS REMERCIONS DE LA CONFIANCE QUE NOUS VOUS AVEZ FAITE EN CHOISSANT NOTRE MATERIEL.AFIN QUE VOUS PUISSIEZ L UTILISER DANS LES MEILLEURES, CONDITIONS VOUS TROUVEREZ ,DANS LA PRESENTE NOTICE

LES RENSEIGNEMENTS NECESSAIRES A SON INSTALLATION ET A SON FONCTIONNEMENT

LES INDICATIFS CONCERNANT L ENTRETIEN DES DIFFERENTS ORGANES

NOUS NOUS PERMETTONS D ATTIRER VOTRE ATTENTION SUR LA NECESSITE DE BIEN PRECISER SUR VOS COMMANDE DE PIECES DE RECHANGE

**LE NUMEROS DE L APPAREIL ET SON TYPE
LE REPERE ET LA DESIGNATION DE LA PIECE**

NOS SERVICE SONT A VOTRE DISPOSITION POUR VOUS FOURNIR TOUS LES RENSEIGNEMENTS DONT VOUS POURRIEZ AVOIR BESION

DESCRIPTION ET CARACTERISTIQUES GENERAL

GENERALITES

SELON LES DISPOSITIONS LES PLUS GENERALEMENT ADOPTEES, UN CONCASSEUR A MACHOIRE OPERE LA REDUCTION DES MATERIAUX ENTRE UNE MACHOIRE FIXE ET UNE MACHOIRE MOBILE ANIMEE D UN MOUVEMENT D OSCILLATION AUTOUR D UN AXE HORIZONTAL

DANS LA PRATIQUE, IL CONVIENT DE DISTINGUER :

LES MACHOIRE PROPREMENT DITES , QUI SONT SOUMISE A L USURE ET QUI DOIVENT ETRE CONSTITUEES PAR DES ELEMENT AMOVIBLES,

LES PORTE MACHOIRE FIXE ET MOBILE SUR LESQUELS VIENNENT SE FIXER CES ELEMENT AMOVIBLES

DIVERS SYSTEME MECANIQUE PEUVENT ETRE ADOPTER POUR ASSURER LE MOUVEMENT D OSCILLATION DU BALANCIER PORTE MACHOIRE A PARTIR DU MOUVEMENT ROTATIF EN PROVENANCE DE LA SOURCE D ENERGIE UTILISEE

DANS UN CONCASSEUR DIT SIMPLE EFFET OU SIMPLE BIELLE CE rôle EST DEVOLU A UN ARBRE EXCENTRIQUE MUNI DE VOLANT D INERTIE, AUQUEL EST SUSPENDU LE BALANCIER PORTE MACHOIRE. CE BALANCIER PEUT DONC ETRE CONSIDERE A LA FOIS COMME ELEMENT DU SYSTEME DE BROYAGE ET VIS A VIS DU MOUVEMENT, COMMEUNE BIELLE PORTE MACHOIRE QUI LUI EST ATTRIBUE

UN SYSTEME DE TIGE ET DE RESSORT DE rappel CONTRAINT L EXTREMITE INFERIEUR DU BALANCIER PORTE MACHOIRE A PRENDRE APPUI SUR UN VOLET D ARTICULATION , ET PAR SON INTERMEDIAIRE SUR UN POINT FIXE.

LA MISE EN PLACE DE CE SYSTEME MECANIQUE NE PEUT SE CONCEVOIR QU A L INTERIEUR D UN BATI EXTREMEMENT ROBUSTE QUI FOURNIRA UN APPUI AUX PALIER DU BALANCIER PORTE MACHOIRE ET ASSURERA LA FERMETURE DE LA CHAINE DES EFFORTS DYNAMIQUES.

A CET EFFET, DANS LA PRATIQUE , LES DISPOSITION SUIVANTE SONT ADOPTEES

LE PORTE MACHOIRE FIXE EST INTEGRE AU BATI, DONT IL CONSTITUE LA FACE AVANT

C EST LA FACE ARRIERE DU BATIO QUI CONSTITUE LE POINT FIXE D APPUI DU VOLET D ARTICULATION

LE VOLET D ARTICULATION, PAR L INTERMEDIAIRE DE PIECES APPROPRIEES TRAVAILLE PAR SIMPLE APPUI TANT SUR LA BIELLE PORTE MACHOIRE QUE SUR LA FACE ARRIERE DU BATIO .

ELEMENTS CONSTITUTIFS.

DOCUMENT A CONSULTER **PAGE 2**

LE CONCASSEUR A MACHOIRE SERIE SCPJ COMPREND LES ORGANES SUIVANTES

UN BATI MONOBLOC, MECANOSOUDER

NOTE TOUS NOS BATIS SONT PASSER APRES LE SOUDADE DANS UN FOUR

UN BALANCIER PORTE MACHOIRE , DIT BIELLE PORTE MACHOIRE

UN ENSEMBLE MECANIQUE COMPRENAND.

LARBRE EXCENTRIQUE ET SES VOLANTS

LE VOLET D ARTICULATION ET SES PIECES D APUIS ; AUQUELS SONT ASSOCIES DES ELEMENTS DE REGLAGE

UN SYSTEME DE rappel

AVEC CET APAREIL , IL PEUT ETRES LIVRER SUR DEMANDE UN EQUIPEMENT MOTEUR

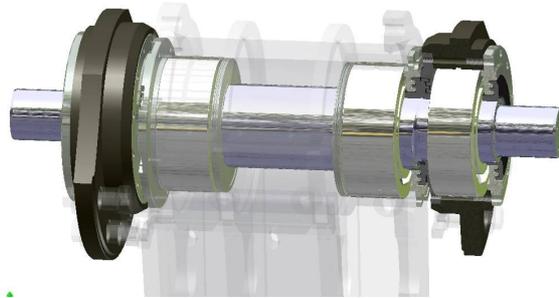


FIGURE 3.

PLAN BIELLE MONTE AVEC ROULEMENT.

PRINCIPAUX DETAIL DE CONSTRUCTION ET DISPOSITIONS

LE BATI MONOBLOC EST EN ACIER MECANOSOUDE DE CONCEPTION ASSURANT UN MAXIMUM DE RESISTANCE .
LES PALIER DE L ARBRE EXCEBTRIQUE SONT MUNIS DE ROULEMENT A ROULEAUX A FORTE CAPACITE DE CHARGE DYNAMIQUE.
LE TYPE DE ROULEMENT LE PLUS UTILISER ETS LE ROULEMENT TYPE TIMKEN FABRIQUER AU USA
IL OFFRE UNE GRAND RESISTANCE AU EFFORT DEMANDER
CES ROULEMENT SONT POSITIONNES DANS DES CAGE ASSURANT UNE GRANDE SIMPLICITE DE MONTAGE ET DE DEMONTAGE .
L ETANCHEITE EST ASSUREE PAR DES LABYRINTHES GARNIS DE GRAISSE , LA LUBRIFICATION ETANT FAITE GRACE A DES GRAISSEUR HYDROLIQUES.
CHACUN DES PALIER DE L ARBRE EXCENTRIQUE EST MUNI D UN CHAPEAU AMOVIBLE.

PIECES D USURE.

LES MACHOIRES SONT REALISEES EN ACIER AU MANGANESE.13% MN
CHACUNE DES MACHOIRES REPOSE , A SA PARTIE SUPERIEURE , SUR DEUX SUPPORTS DE MACHOIRE SOLIDAIRES DU BATIE POUR LA MACHOIRE FIXE , ET DU PORTE MACHOIRE POUR LA MACHOIRE MOBILE
A SA PARTIE , INFERIEURE , CHACUNE DES MACHOIRES EST FIXEE PAR DEUX VERROUS.
LA PARTI SUPERIEUR DE LA MACHOIRE MOBILE ASSURE LA PROTECTION DE LA TETE DE BIELLE VOIR PAGE 2 FIGURE 3 .
DE CHAQUE COTE, LE GUEULARD DE BROYAGE EST LIMITE PAR UNE PLAQUE D USURE LATERAL, EN ACIER AU MANGANESE . TRAITEE EN DEUX PARTIE DANS LA HAUTEUR.

ARBRES ET VOLANTS

L ARBRE EXCENTRIQUE EST EN ACIER TRAITE A HAUTE RESISTANCE. LE BALOURD DES VOLANTS D INERTIE EQUILIBRE LA MASSE DE LA BIELLE , L UN DES VOLANTS EST A JANTE LISSE , LAJANTE DE L AUTRE COMPORTANT UNE SERIE DE GEORGES POUR ATTAQUE PAR COURROIE TRAPZOIDALES.

BIELLE PORTE MACHOIRE

LA BIELLE PORTE MACHOIRE EN ACIER MOULE CONSTITUE UN CAISSON DE FORTE RESISTANCE,ELABORE AU FOUR ELECTRIQUE. LE PALIER DE BIELLE EST MUNIE DE DEUX ROULEMENT A ROULEAUX A FORTE CAPACITE DE CHARGE DYNAMIQUE,ET DONT LA LUBRIFICATION EST ASSURER PAR DES GRAISSEUR HYDROLIQUE .

VOLET D ARTICULATION

L ARTICULATION DU VOLET EST A CONTACT ROULANT, NE NECESSITANT NI GRAISSAGE, NI ENTRETIEN.
IL EST REALISE PAR DES APUIS CONVEXES PLACES AUX EXTREMITES
COTE BATI, L APPUI CONVEXE DU VOLET VIENT SE PLACER DANS UNE TRAVERSE SOLIDAIRE DU BATI, LE
VOLET CONSTITUE UNE PIECES DE RUPTURE / AUTREMENT DIT FUSIBLE .FORMANT UNE SECURITE EN
CAS D INTRODUCTION ACCIDENTELLE D UN CORP IMBROYABLE. VOIR PAGE 2 PIECE 8.

VOLET ARTICULATION/PLAN



FONDATION

LES FONDATIONS, EN BETON COMPACT FORTEMENT ARME, DOIVENT ETRES ASSUREES JUSQU AU BON SOL

L APPAREIL DOIT ETRE CALE DE NIVEAU
APRES REGLAGE , CALAGE ET SERRAGE DES TIRANTS D ANCRAGE DU BETON DE GARNISSAGE SERA
COULE ENTRE LES FONDATION ET LA SEMELLE DE L APAREIL.

ALIMENTATION

L ALIMENTATION DE L APAREIL SERA REALISEE PAR DEVERSEMENT SUU LE PLAN INCLINE DE LA TOLERIE DE CENTRAGE.
CETTE TOLERIE DEVRA ETRE DE CONSTRUCTION ROBUSTE. ELLE SERA REALISEE CONFORMEMENT AUX INDICATION DE NOS PLANS FOURNIS L HORS DE LA COMMANDE ET ELLE SERA FIXEE SUR LE POURTOUR DU GUEULARD.

EVACUATION

LA PENTE DU COULOIR DEVRA ETRES SUFFISANTE POUR EVITER TOUTE ACCUMULATION DE MATERAUX SUSCEPTIBLE DE FREINER LE DEBIT DE L APAREIL.

CONSIGNE DE SECURITE DU personnel.

NOUS EXAMINERONS DANS CE CHAPITRE LES PRECAUTIONS A PRENDRE POUR PREVENIR LES ACCIDENTS POUVANT RESULTER DE L EXPLOITATION DES MACHINES ET APPAREILS. EN OUTRE, SI DES PRECAUTIONS , PROPRES A CHAQUE MACHINE OU APPAREIL, SONT NECESSAIRES , ELLES SONT EXPOSEES AU PARAGRAPHE/ CONSIGNE PARTICULIERES.

LES FAIS ET GESTES DE CHAQUE OPERATEUR SONT ESSENTIELS EN CE QUI CONCERNE SA SECURITE ET CELLE DE TOUTE PERSONNE EXPOSEE AUX RISQUES DE L INSTALLATION DANS LAQUELLE IL INTERVIENT.

CHAQUE OPERATEUR DOIT connaître PARFAITEMENT SON DOMAINE D ACTION, LES RISQUE EXISTANTS , ET LES PRECAUTIONS SUSCEPTIBLES DE LES EVITER OU D Y REMEDIER

PRECAUTION INDIVIDUELLES

L EXECUTION DE CERTAIN TRAVAUX IMPOSE LE PORT D EQUIPEMENTS SPECIAUX

CASQUE
LUNETTE
CHAUSSURE DE SECURITE
GANTS
CASQUE ANTI BRUITS
MASQUE ANTIPOUSSIERES

LES VETEMENTS AMPLE ET FLOTTANTS SONT DANGEREUX.



CHAQUE OPERATEUR DEVRAS AVOIR CONNAISSANCE DU CONTENU DES NOTICES D'ENTRETIEN ET DE FONCTIONNEMENT DES MACHINES ET APPAREILS DONT IL EST CHARGÉ-DU DÉMARRAGE .

IL DEVRA CONNAÎTRE PLUS PARTICULIÈREMENT

TOUTES LES CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT / DÉBIT , TEMPERATURES /MAINTENANCE .

LES DISPOSITIFS D'ALARME ET DE SÉCURITÉ SONT À LAISSER LIBRE D'ACCÈS.

IL EST CONSEILLÉ DE NE PAS STATIONNER SANS NECESSITÉ DANS LES ZONES DANGEREUSES DE L'INSTALLATION.

CHAQUE FOIS QU'IL Y AURA NECESSITÉ DE STATIONNER OU DE CIRCULER DANS LES ZONES DANGEREUSES DE L'INSTALLATION , IL Y AURA LIEU DE PRENDRE TOUTE DISPOSITION NECESSAIRE À LA SÉCURITÉ DU PERSONNEL

NE PAS ABSORBER DE BOISSONS ALCOOLISÉES , NI DE MÉDICAMENTS SUSCEPTIBLES DE PROVOQUER LA SOMNOLENCE AVANT ET PENDANT LE TRAVAIL .

MISE EN SERVICE.

TOUTS NOS APPAREILS SONT TESTÉS AU BAND ESSAIS PENDANT UNE DURÉE DE 8 HEURES

POUR CONTRÔLE TEMPERATURE ROULEMENTS ET AUTRE.

TANT LORS DES ESSAIS INITIAUX QUE POUR TOUTE REMISE EN MARCHÉ ULTÉRIÈRE , IL CONVIENT DE VÉRIFIER QUE LA CHAMBRE DE CONCASSAGE EST VIDE DE TOUT BLOC NON BROYÉ ET DE TOUTS CORPS ÉTRANGERS / BARRES , OUTILLAGE .

IL EST FORTEMENT DÉCONSEILLÉ DE FAIRE DÉMARRER UN APPAREIL DANS LA CHAMBRE DUQUEL SE TROUVE UN OU DES BLOCS NON CONCASSÉS.

POUR DÉTRUIRE ÉVENTUELLEMENT CES BLOCS , IL CONVIENT D'UTILISER UN MOYEN MÉCANIQUE OU UN BRISE BLOC . L'USAGE D'EXPLOSIF EST PROHIBÉ.
CETTE OPÉRATION DE DESTRUCTION NE DOIT ÊTRE ENTREPRIS QU'AVEC LE SECTIONNEUR/
DIJONCTEUR ÉLECTRIQUE VERROUILLÉ

MOTEUR

AVANT MISE EN PLACE DES COURROIES, VÉRIFIER LE SENS DE LA ROTATION DU MOTEUR

ENTRETIEN ET CONTRÔLE

VÉRIFICATION DU SERRAGE DE LA BOULONNERIE

EFFECTUER UN CONTRÔLE COMPLET DU SERRAGE APRÈS LES 5 . 20 . 40 . PREMIÈRES HEURES DE FONCTIONNEMENT , ET RÉGULIÈREMENT PAR LA SUITE

EN CAS DE DÉMONTAGE ET DE REMONTAGE DE PIÈCES D'USURE , LE CONTRÔLE DE LA BOULONNERIE SERA ÉGALEMENT EFFECTUÉ APRÈS 5 . 20 . 40 PREMIÈRES HEURES DE REMISE EN SERVICE

GRAISSAGE ENTRETIEN DES ORGANES ANNEXES

RESPECTER LES CONSIGNES DE GRAISSAGE DE L APPAREIL ET LES CONSIGNES DE GRAISSAGE ET D ENTRETIEN DES ORGANES ANNEXES .

INSPECTION DES VOLANTS

AVEC LA MEME PERIODICITE QUE LE GRAISSAGE DE L APPAREIL , PROCEDER A L INSPECTION VISUELLE DE CHACUN DES VOLANTS DE FACON A DECELER TOUTE AMORCE DE CRIQUE OU DE FISSURATION.

PRECAUTION D ORDRE GENERALE

MEME DANS LES CAS OU CETTE PRECAUTION SEMBLE SUPERFLUE , L APPAREIL DOIT ETRE MIS A L ARRET AVANT TOUTE INTERVENTION OU contrôle DE QUELQUE NATURE QUE CE SOIT AVEC LE SECTIONNEUR VERRUILLE

AUCUNE BARRE , LEVIER OU PIECE D OUTILLAGE QUELCOQUE NE SERA INTRODUIT DANS LA CHAMBRE DE CONCASSAGE/ NI REGLE GENERAL MANIPULE A PROXIMITE D ORGANE EN MOUVEMENT LORSQUE L APPAREIL EST EN FONCTION.

CONTROLES EN SERVICE

A LA FREQUENCE DE PLUSIEURS FOIS PAR JOUR PENDANT LES PREMIERS JOURS DE SERVICE , ET REGULIEREMENT PAR LA SUITE IL SERA PROCÉDE AUX CONTROLES SUIVANTS

AVANT REMISE EN ROUTE , CONTROLES DU SERRAGE DES VERRUS DE FIXATION DES MACHOIRES EN COUR DE FOCTIONEMENT,CONTROLES DE L INTENSITE ABSORBEE A L OCASION DES ARRETS , CONTROLES DE LA TEMPERATURE DES PALIERS.

EN CAS DE CLAQUEMENT DU VOLET ET / OU DU RESSORT LE REGLAGE DES RESSORT SERA A VERIFIE CONFORMEMENT AUX INDICATIONS DU CONSTRUCTEUR .

REGLAGE DES OU DU RESSORT

LES RESSORT DOIVENT ETRE COMPRIMES DE FACON A CE QU ON N OBSERVE AUCUN CLAQUEMENT DU VOLET OU DES RESSORTS EU MEMES.

A CET EFFET IL CONVIENT DE COMPRIMER LES RESSORT AU MOYEN DES ECROUS , CETTE OPERATION S EFFECTUANT LORSQUE L APPAREIL EST A L ARRET ET LA BIELLE EN POSITION BASSE

REGLAGE .

PAR L EFFET DE L ACTION DES DEUX VERIN DE CHAQUE COTER UNE FOIS QUE VOUS AVEZ LACHEZ LA COMPRESSION DU RESSORT D UN MOUVEMENT DE L INTERIEUR GRACE A LA AIDE DE COIN MONTER SUR LES TETE DE VERIN VOUS POUSSER DONC LA BIELLE . VOUS LAISSER ASSEZ D ESPACE POUR GLISSER UNE CALE D EPAISSEUR CELON VOTRE CHOIX . ENSUITE VOUS RETIRER LES VERINS ET RESSERER LE RESSORT A LA COMPHRESION D ORIGINE .

EN PRINCIPE TOUTE CES OPERATIONS SONT MONTRER AVEC NOTRE SERVICE TECHNIC SUR PLACE

ENTRETIEN

TOUTES LES 50 HEURES DE FONCTIONNEMENT, INSPECTER CHACUN DES VOLANTS POUR DETECTER TOUTE AMORCE EVENTUELLE DE CRIQUES OU DE FISSURATION.

GRAISSAGE PALIER

LES QUATRE GRAISSEURS HYDROLIQUES PERMETTE D EFFECTUER LE GRAISSAGE DES ROULEMENTS ET DES LABYRINTHES.

PAR MESURE DE SECURITER , LE GRAISSAGE NE SERA EFFECTUE QU APRES ARRET DE L APPAREIL COMPLET.

CARACTERISTIQUE DES GRAISSE .

GRAISSE AU SAVON DE LITHIUM , EXTREME PRESSION , ANTI OXIDANTE , ANTICORROSIVE.

PENETRATION ASTM 260 – 290
POINT DE GOUTE 180 DEGRES .

QUANTITER ET FREQUENCE DES APPORTS

TOUS LES 50 HEURES A CONFIRMER POUR CHAQUE APPAREIL L HORS DE LA COMMANDE

SCPJQUANTITERTOUS LES

REPLACEMENT DES MACHOIRES.

DEMONTAGE DES MACHOIRES

ELINGUER LA MACHOIRE A DEMONTER, EN UTILISANT LES TROU DE MANUTENTION
DEVISSER LES TIRANTS DE VERROUS DE CETTE MACHOIRE VOIR PAGE 2 FIGURE 11 ET POUR LA MACHOIRE FIXE MEME CHOSE

REMONTAGE DES MACHOIRES

AVANT REMONTAGE , NETTOYEZ LES SURFACES D APPUIS.
METTRE LA MACHOIRE EN PLACE SUR LES SUPPORTS HAUTS DU BATI OU DU PORTE MACHOIRE MOBILE SELON LE CAS.
POUR LA MACHOIRE FIXE;PROCEDER AU REGLAGE LATERALA LAIDE DES VIS ET BLOQUER CES VIS .
FAIRE BASCULER LES VERROS DE MACHOIRE ET REVISSER LES TIRANTS SELON LE CAS
ENLEVER L ELINGAGE
NE PAS OMETTRE DE VERIFIER LE SERRAGE DES TIRANTS APRES 5 . 20 . 40 . HEURES. DE FONCTIONNEMENT

PLAQUE D USURE LATERALES.

APRES DEMONTAGE DES TIGES DE FIXATION CORESPONDANT PAGE FIGURE 6 LES ELEMENTS DE PLAQUES D USURE SE RETIRENT VERS LE HAUT. DEMONTER D ABORD L ELEMENT DU HAUT ET ENSUITE LE BAS.

AVANT REMONTAGE LES SURFACE D APPUIS DOIVENT ETRES NETTOYEEES
POUR LE REMONTAGE , DESCENDRE L ELEMENT ET LE FIXER AVEC LES TIGES EN RESPECTANT L ORDRE
DEMPILAGE RONDELLE ET ECROUS

REPLACEMENT DES ORGANE MECANIKUES .

POUR TOUS LES AUTRES REMPLACEMENTS DES ORGANES MECANIKUES ET NOTAMENT EN CE QUI
CONCERNE CELUI DES ROULEMENTS DE LA LIGNE D ARBRE IL CONVIENT DE CONSULTER NOTRE SERVICE
APRES VENTE .

PIECE DE RECHANGE

LES PIECES DE RECHANGE QU IL POURRAIT ETRE RECOMMANDE DE POSSEDER EN STOCK DEPENDENT DE
PLUSIEUR FACTEURS,PAR EXEMPLE

LES CONDITIONS D EMPLOIS D UTILISATION DE L APPAREIL
LE LIEU D EMPLOIS, QUI CONDITIONNE LES DELAIS D EXPEDITION DES PIECES A REMPLACER

NEAMOINS , DANS UN CADRE GENERAL , IL RESTE POSSIBLE D ATTIRER VOTRE ATTENTION SUR
CERTAINES CATEGORIES DE PIECES .

LA PREMIERE CATEGORIE EST CELLE DES PIECS D USURE , DONT LE REMPLACEMENT EN SERVICE
NORMAL DOIT ETRE ENVISAGE A L INTERVALLES PLUS OU MOINS REGULIER.
DANS LA MOMENCLATURE SI DESSU CES PIECS SONT SIGNALEES

LA SECONDE CATEGORIE CONCERNE DES PIECS , DONT LA DEFAILLANCE ACCIDENTELLE ET BRUTAL DOIT
ETRE ENVISAGE , ET QUI NECESSITE ALORS D ETRE IMMEDIATEMENT REMPLACEES POUR MAINTENIR L
APPAREIL EN SERVICE.
CETTE CATEGORIE NE COMPREND QU UN NOMBRE LIMITE DE PIECES

LE VOLET D ARTICULATION
RESSORT
TIGE DE RAPPEL

POUR TOUTE COMMANDE DE PIECS DE RECHANGE IL CONVIENT DE RAPPELER

1 LE TYPE DE MACHINE
LE REPERE NUMEROT PLAN VOIR PAGE 2
LE NOMBRE DE PIECES DEMANDER
NUMEROT DE COMMANDE .

FICHE D IDENTIFICATION

TYPE.....CODE.....IDENTIFICATION.....

CLIENT.....

LIEU D INSTALLATION.....

NATURE DES PRODUIT A TRAITER.....

GRANULOMETRIE.....ENTRER.....SORTIE.....

DEBIT MAXI.....REGLAGE MINI.....REGLAGE MAXI.....

OBSERVATION.....

DATE CONSTRUCTION.....

DATE MISE EN SERVICE.....

ETABLIE LE.....PARMR HOLLAND SEBASTIEN/SCPM/UK

PROVENANCE DE NOTRE MATERIEL . CE / ESPAGNE /FRANCE/UK .

SOUS NOS PLAN DE FABRICATION SCPM/UK

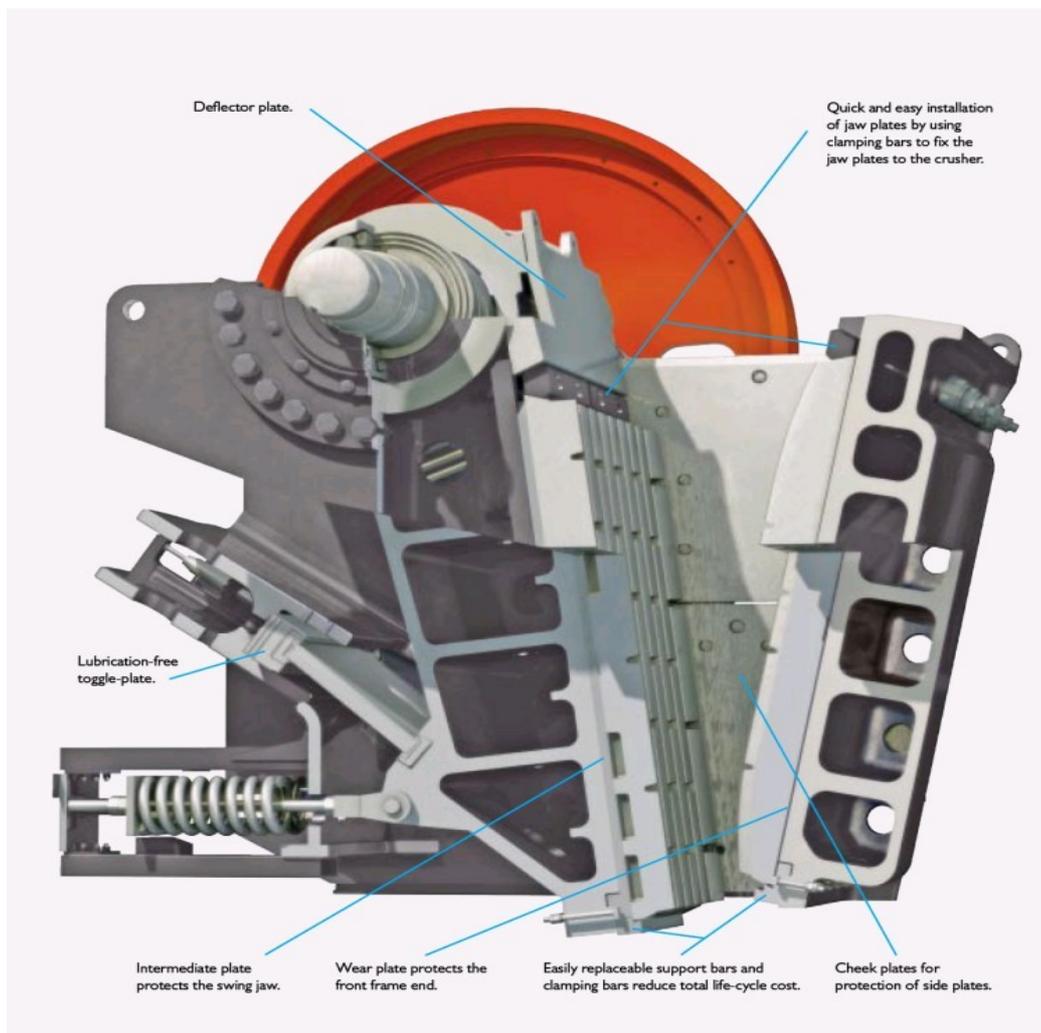
CONDITION DE GARANTIE .

TOUS NOS APAREIL SONT GARANTIE POUR UNE DURER DE 12 MOIS DANS DES CONDITION NORMALE D UTILISATION A RAISON DE 8 HEURES PAR JOURS
EXCLUANT LES PIECES D USURE

LES CONDITION DE REMPLACEMENT DES PIECES SONT .

PIECES A DISPOSITION CHEZ NOTRE TRANSITAIRE EXCLUANT LE TRANSPORT/DEDOUANEMENT POUR L EXPORT/ LE MONTAGE / LES PENALITER LIER A LARRET DE LA MACHINE .

NOTRE SOCIETER VOUS SOUHAITE BONNE RECEPTION



SCPM QUARRY AND MINING SERVICE /UK/Director mr holland Sébastien
www.scpm-international-concassage.com
mail. Scpm.mining@gmail.com